

Департамент образования, науки и молодежной политики Воронежской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Воронежской области
"Воронежский индустриальный колледж"
(ГБПОУ ВО «ВИК»)



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
образовательной программы
среднего профессионального образования

**по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

Квалификации:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Форма обучения – очная,
срок получения СПО по ППКРС – 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования
Год начала подготовки-2019 г.

Воронеж 2019

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по циклам			Практики						Промежуточная аттестация			Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
				Учебная практика			Производственная практика								
	Всего нед.	1 сем. нед	2 сем нед	Всего нед.	1 сем. нед	2 сем нед	Всего нед.	1 сем. нед	2 сем нед	Всего нед.	1 сем. нед	2 сем нед			
I курс	37	17	20	3		3				1		1		11	52
II курс	28,5	11	17,5	5	1	4	6		6	1,5	1	0,5	-	11	52
III курс	11,5	11,5		4,5	4,5		20,5		20,5	1,5	1	0,5	3	2	43
Всего	77	39,5	37,5	12,5	5,5	7	26,5		26,5	4	2	2	3	24	147

**Календарный учебный график образовательной программы СПО по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки, наплавки)
на 2019-2022 учебные годы, группа СВ-191**

курсы	Наименование элементов учебного процесса	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь			Февраль			Март				Апрель			Май				Июнь																			
		01 - 07	08 - 14	15 - 21	22 - 28	29.09 - 5.10	06 - 12	13 - 19	20 - 26	27.10 - 2.11	03 - 09	10 - 16	17 - 23	24 - 30	01 - 07	08 - 14	15 - 21	22 - 28	29.12 - 4.01	05 - 11	12 - 18	19 - 25	26.01 - 1.02	02 - 08	09 - 15	16 - 22	23.02 - 1.03	02 - 08	09 - 15	16 - 22	23 - 29	30.03 - 5.04	06 - 12	13 - 19	20 - 26	27.04 - 3.05	04 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	01 - 07	08 - 14	15 - 21	22 - 28	29.06 - 5.07									
НЕДЕЛИ																																																						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43										
I	Теоретическое обучение:	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	К	К	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	К								
	Учебная практика																		К	К																											36	36	36	К				
	Производственная практика																		К	К																														К				
	Промежуточная аттестация																		К	К																														К				
II	Теоретическое обучение:		36	36	36	36	36	36	36						36	36	36		К	К	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	18						К							
	Учебная практика	36									36	36	36	36					К	К																														К				
	Производственная практика																		К	К																													36	36	36	К		
	Промежуточная аттестация																	36	К	К																															К			
III	Теоретическое обучение:	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	18						К	К																															*			
	Учебная практика													18	36	36	36	36	К	К																																*		
	Производственная практика																		К	К	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	18					*					
	Промежуточная аттестация													18	18				К	К																																*		
	Государственная итоговая аттестация																																																		36	36	36	

К – каникулы

ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			4		60	18	36	22	14					36			
ОП.07	Основы финансовой грамотности			5		54	18	36	24	12						36		
П.00	Профессиональный учебный цикл	3		14	3	699	233	466	252	207	7		222	63	43	98	0	
ПМ.00	Профессиональные модули	3		13	3	639	213	426	247	172	7		222	63	43	98	0	
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	1		6		273	91	182	111	64	7		182	0	0	0	0	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			2		69	23	46	28	18			46					
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций			2		75	25	50	30	20			50					
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			2		81	27	54	32	22			54					
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений.			2		48	16	32	21	4	7		32					
УП.01	Учебная практика			2,3				144					108	36				
	Экзамен по профессиональному модулю	3																
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	1		4	3	219	73	146	76	70			0	40	63	43	0	0
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами				2,3,4	219	73	146	76	70			40	63	43			
УП.02	Учебная практика			3, 4				144						144				
ПП.02	Производственная практика			4, 6				684							216		468	
	Экзамен по профессиональному модулю	6																
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	1		3		147	49	98	60	38			0	0	0		98	0
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе			5		147	49	98	60	38							98	
УП.04	Учебная практика			5				162									162	
ПП.04	Производственная практика			6				270										270
	Экзамен по профессиональному модулю	6																
ФК.00	Физическая культура			5		60	20	40	5	35							40	
ПА.ПЦ	Промежуточная аттестация					36		36						18				18
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация					108		108										108
	Всего					4788	360	4428	1706	988	48	30	612	864	612	864	612	864
Промежуточная аттестация - 4 недели, Государственная итоговая аттестация - 3 недели Выпускная квалификационная работа (выпускная практическая квалификационная работа, письменная экзаменационная работа)										Всего	дисциплин и МДК	11	17	8	13	8	0	
											УП		108	180		162		
											ПП				216		738	
											Э	0	3	2	2	3	2	
											ДЗ (без ФК)	1	8	5	5	5	2	
З (без ФК)	0	0	0	0	0	0												

Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50

При составлении учебного плана были использованы следующие нормативные документы:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273 – ФЗ;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50;
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 года №413 № «Об утверждении федерального государственного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Приказ Минобрнауки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- СанПин 2.4.3.1186-ОЗ, утвержденного Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2003г.№ 2;
- Устав ГБПОУ ВО «ВИК»

1. Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 147 недель, в том числе:

Объем учебной нагрузки – 123 недели, включающий в себя:

- работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем (по видам учебных занятий) с самостоятельной учебной работой, включенной в 36 часовую недельную нагрузку 77 недель;
- промежуточная аттестация – 4 недели;
- учебная практика – 12,5 недель;
- производственная практика по профилю специальности –26,5 недель;
- государственная итоговая аттестация – 3 недели.

Образовательная программа имеет следующую структуру:

- общеобразовательный цикл;
- общепрофессиональный цикл;

- профессиональный цикл, включая учебные и производственные практики;
- государственная итоговая аттестация.

Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план вводится с 01.09.2019 года. Учебный план ППКРС составлен совместно с работодателями с учетом направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и работодателей. В рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей конкретизированы конечные результаты обучения в виде компетенций, сформированных приобретаемым практическим опытом, умениями и знаниями. Четко сформулированы требования к результатам их освоения, спланирована эффективная самостоятельная работа обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей.

Организация учебного процесса осуществляется в соответствии с расписанием занятий, графиком учебного процесса и основной образовательной программой по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Образовательный процесс строится с учетом возрастных и индивидуальных особенностей обучающихся, включая в себя теоретическое и производственное обучение, производственную практику.

Объем образовательной учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая нагрузку во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу. Объем образовательной учебной нагрузки при прохождении производственной практики составляет 36 часов в неделю.

Самостоятельная работа составляет 24 часа: на общепрофессиональный цикл – 12 часов, на профессиональный цикл – 12 часов. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса; Продолжительность учебной недели – пятидневный рабочий режим.

Объем обучения по дисциплинам и МДК составляет:

на 1 курсе- 37 недель

на 2 курсе- 28,5 недель

на 3 курсе- 11,5 недель

Количество недель, отводимых на каникулы, составляет:

на 1 курсе – 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;

на 2 курсе – 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;

на 3 курсе – 2 недели, в том числе 2 недели в зимний период;

Порядок проведения учебной и производственной практики: Практика проводится концентрированно. На прохождение еженедельной производственной практики отводится 36 часов в неделю.

Виды практик - учебная и производственная практики Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная и производственная практика проводятся как в мастерских колледжа, так и в организациях и на предприятиях работодателей, на основании заключенных договоров, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов. Учебная практика реализуется в мастерских колледжа в рамках модулей, в том числе в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки и составляет 450 часов по всем модулям.

Производственная практика составляет 954 часа, концентрированная, проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основании заключенных договоров. Цель практик: комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по ППКРС, формирование ОК и ПК, а также приобретение опыта практической работы. Содержание практики определяется требованиями к результатам обучения по каждому из модулей ППКРС в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Виды практик по семестрам распределяются следующим образом:

1 курс	Учебная:	Производственная
ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	108	
ПМ.02 « Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»		
ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		
2 курс		
ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	36	
ПМ.02 « Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»	144	216
ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		
3 курс		
ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»		
ПМ.02 « Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»		468
ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	162	270
Всего:	450	954

Общее количество зачётов, дифференцированных зачётов не превышает 10 (без учета зачетов по физической культуре) и экзаменов не более 8 в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации. Успеваемость обучающегося по итогам экзамена и дифференцированного зачёта определяется оценками: «5» - отлично, «4» - хорошо, «3» - удовлетворительно, «2» - неудовлетворительно. Продолжительность занятий – 45 минут, возможна группировка занятий парами. Текущий контроль учебного процесса осуществляется преподавателями в течение семестра: срез знаний, проведение контрольных работ, лабораторных и практических работ, устный и письменный опрос. Применяется пятибалльная система оценки знаний. Для повышения текущей успеваемости могут проводиться индивидуальные консультации для обучающихся.

Формами промежуточной аттестации являются дифференцированные зачеты или экзамены; при освоении программ профессиональных модулей формой промежуточной аттестации является экзамен квалификационный. Качество освоения учебных дисциплин кроме форм

промежуточной аттестации (зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов) оценивается и другими формами контроля (контрольная работа, защита курсового проекта и др.).

Оценка знаний учащихся производится по пятибалльной системе:

– «5» (*отлично*) – выставляется за правильный, полный, логичный ответ на поставленные вопросы. Ответ должен быть четко сформулирован, отвечать конкретным требованиям вопроса и полностью раскрывать его содержание и объем, согласно дидактических единиц в программах дисциплин, вынесенных на экзамен. Ответ не должен содержать существенных ошибок и требовать дополнительных вопросов.

– «4» (*хорошо*) – выставляется, если даны правильные ответы на поставленные вопросы, но изложение недостаточно систематизировано и последовательно. Допущены несущественные ошибки. Выводы доказательны, но содержат неточности. При выполнении практической работы и решении профессиональной задачи допущены отдельные ошибки. При этом возможны дополнительные вопросы.

– «3» (*удовлетворительно*) – выставляется, если в усвоении материала имеются существенные пробелы, материал не систематизирован. Не дан или дан полностью неправильный ответ на один из поставленных вопросов, либо допущены существенные ошибки при ответе на оба вопроса теоретической части, в то числе и выводе.

– «2» (*неудовлетворительно*) – оценка ставится, если дан неправильный ответ на один из поставленных вопросов и допущено более двух существенных ошибок в другом, либо отсутствует решение задачи. Главное содержание не раскрыто.

Общеобразовательный цикл

Реализация образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения ППКРС, на базе основного общего образования, осуществляется в соответствии с Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта», а также Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.06.2017 года, № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413»

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

- теоретическое обучение – 57 недель,
- промежуточная аттестация – 3 недели.,
- каникулярное время – 22 недели.

Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено на всех курсах одновременно с освоением программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии. Опыт реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах ООП СПО учитывает возрастные и социально-психологические особенности обучающихся. Профиль общеобразовательной подготовки- **универсальный**.

Общеобразовательная подготовка содержит 12 обязательных учебных дисциплин, которые изучаются на базовом уровне, также 3 дополнительные учебные дисциплины, курсы по выбору обучающихся.

Общеобразовательный цикл ООП СПО (ППКРС) на базе основного общего образования с универсальным профилем получения среднего общего образования (2160 академических часов, из них промежуточная аттестация- 108 часов) содержит :

Общие учебные дисциплины из обязательных предметных областей – 1265 часов:

Учебные дисциплины по выбору образовательной организации из обязательных предметных областей- 679 часов

Дополнительных учебных дисциплин, курсов по выбору обучающихся-108 часов. Обязательная часть образовательной программы среднего общего образования составляет 60%, а часть, формируемая участниками образовательных отношений, - 40% от общего объема образовательной программы среднего общего образования.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО в учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в период освоения содержания общеобразовательного цикла, самостоятельно под руководством преподавателя, по выбранной теме, в рамках дисциплины «Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия» с интеграцией в профессию и имеет исследовательский характер.

Формирование вариативной части ООП

Формирование вариативной части ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) включает в себя вариативную часть. **Формирование**

вариативной части ППССЗ в соответствии с пунктом 7.1 ФГОС, объём времени, отведённый на вариативную часть циклов - 216 часов, распределён следующим образом:

Увеличен объём времени, отведенный на общепрофессиональный учебный цикл на 36 часов, в том числе на введение новых дисциплин ОП.07 Основы финансовой грамотности-36 часов. Объём времени, увеличенный на модули обязательной части -180 часов. Запрос работодателя для повышения уровня подготовленности обучающихся в области формирования компетенций ПК 1.1-1.9, ПК 2.1-2.4, ПК 4.1-4.3: с целью формирования практического опыта в соответствии с профессиональными стандартами, и компетенциями WorldSkills.

Инклюзивное образование.

Настоящий учебный план разработан с учетом Методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО в целях обеспечения прав инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья на получение среднего профессионального образования, а также реализации специальных условий для обучения данной категории обучающихся, и ориентирован на решение следующих задач:

- повышение уровня доступности и качества среднего профессионального образования для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья с целью достижения ими результатов, установленных ФГОС СПО;
- возможности формирования индивидуальной образовательной траектории для данной категории обучающихся с использованием различных форм обучения, в том числе с использованием дистанционных технологий и электронного обучения, что способствует развитию инклюзивного образования, то есть обеспечению равного доступа к образованию всех обучающихся с учетом разнообразия особых образовательных потребностей и индивидуальных возможностей

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья колледжем установлен особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Образовательная организация, реализующая ППКРС, должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

Кабинеты:	Лаборатории:
Общеобразовательного цикла	Материаловедения
Русского языка и литературы	электротехники и сварочного оборудования
Иностранного языка	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Математики	Мастерские:
Истории	слесарная
Основ безопасности жизнедеятельности	сварочная для сварки металлов
Физики и астрономии	сварочная для сварки неметаллических материалов
Информатики	Полигоны:
Химии	Сварочный
Обществознания	Спортивный зал
Общепрофессионального и профессионального циклов:	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
теоретических основ сварки и резки металлов	Актовый зал
технической графики	
безопасности жизнедеятельности и охраны труда	

Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Общий объем часов, отводимых в ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации, в учебном плане составляет 3 недели/108 часов.